

▶手作業での内袋のセット

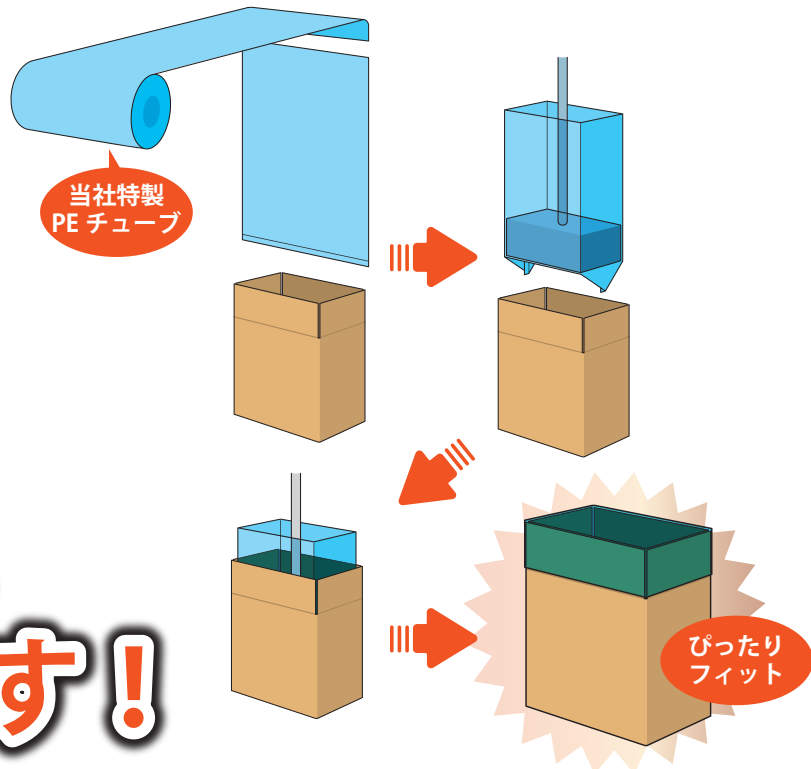
→時間がかかる…人手がいる…  
さらに…衛生面でも心配…

▶従来の機械を使った内袋のセット

→ぴったりフィットしない…  
さらに…充填効率も悪い…

製袋加工の  
ノウハウを  
生かした

# PS FIT が 解決します！



### コストと時間を削減！

箱に合わせてしっかりフィット。  
人手と時間を有効活用できます。



### サイズ&素材は カスタマイズ可能！

皆様の生産環境に応じて最適な  
内袋をご提供します。



### クリーンルーム製造

食品生産環境と同等の清潔な生産環境で  
衛生面でもリスクを軽減しています。

## PS FIT は ここが違う！

- ・「内袋は、きちんとフィットしてほしい」との“お客様の声”を実現！
- ・お客様の生産環境は千差万別。自動装填機も各社から発売。両方満足する理想的な内袋！
- ・林産業が長年培った製袋加工のノウハウを活かし、お客様の立場で開発！
- ・どのような環境でもフィットするオーダーメイド感覚の内袋「PS FIT」！
- ・N/A クラス 100,000 ~ 500,000 のクリーンルームで製造。安心して使えます！

製品ラインアップ サイズバリエーション 200~3200mm まで対応！ 様々な樹脂素材から選択も可能！

### HDPE

主な用途 食品二次包装用段ボール内袋・輸送小型コンテナ用内袋  
特徴 薄肉によるコスト優位性 20 ~ 30μ、高いフィルムの腰による自立性  
製造環境 準クリーンルーム (N/A クラス 500,000 程度)

### LLDPE

主な用途 油脂包装用段ボール内袋・水産加工物段ボール内袋・大型コンテナ用内袋  
特徴 低コンタミ性 (底分子量成分 (粉) の発生を抑制 (HDPE 対比))  
製造環境 クリーンルーム (N/A クラス 100,000 程度)

### 多層構成

主な用途 食品素材・医薬品輸送用段ボール・コンテナ内袋  
特徴 高い腰と低コンタミ性の両立、シール性の適正化 (高カスタマイズ性)  
製造環境 クリーンルーム (N/A クラス 100,000 程度)



生産環境 (林産業ひたちなか CMP 工場)

